

## Perkins 1103C / 1104C Serien

Modell DC, DD, DJ, DK, RE, RG, RJ, RR, RS, DF, DG

### Åtdragningsmoment topplock

- Drag först samtliga topplocksbulvar med **50 Nm** enligt ordningsföljden
- Drag sedan samtliga topplockbulvar med **100 Nm** enligt ordningsföljden
- Vrid sedan bultarna ytterligare:

**- De korta:**

1103 serien (bultar - 2, 5, 6, 7 och 8) = **225°**

1104 serien (bultar - 2, 5, 6, 7, 8, 9 och 10) = **225°**

**- De långa:**

1103 serien (bultar - 1, 3 och 4) = **270°**

1104 serien (bultar - 1, 3 och 4) = **270°**

För ordningsföljd se bild nedan

**1103 serien:**

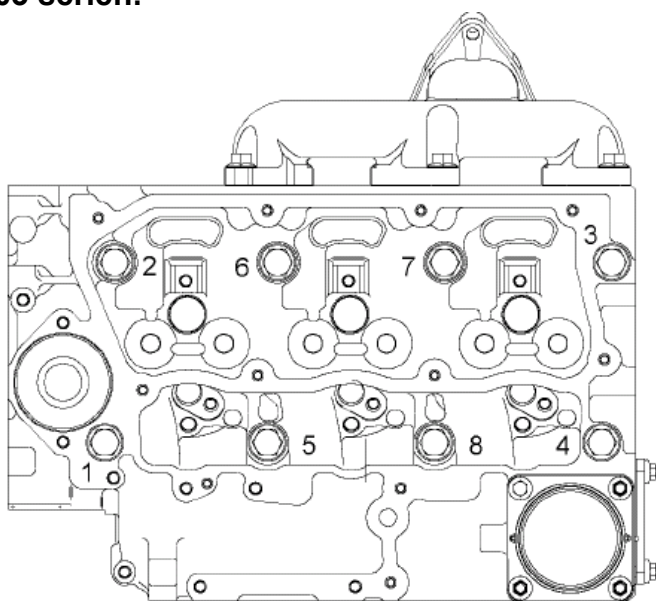


Illustration 188

g01039487



**UNIVERSAL POWER**

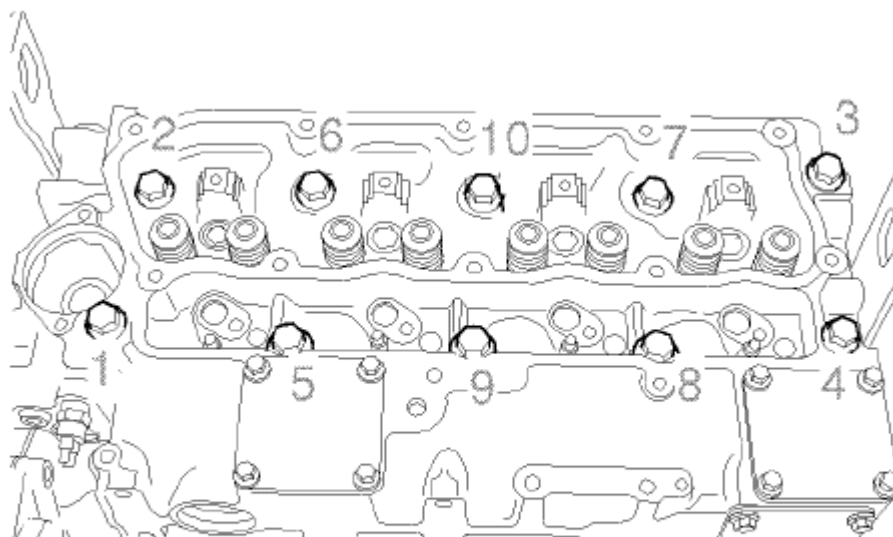
**1104 serien:**

Illustration 189

g01039483

Four cylinder engine

**Obs!**

- Se till att gängorna är rengjorda, smorda och inte har någon midja. ( Se bild nedan)
- Lägg på tunt lager olja på gängorna och skruvskallarna

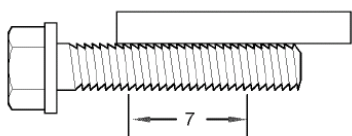


Illustration 187

g01039873

- Ingen efterdragning behövs på varken 1103 eller 1104 serien!


**UNIVERSAL POWER**

## Övriga moment

### Ramlager:

- 1103 / 1104 serien  
245 Nm

### Vevlager:

#### 1103:

Dras först **18Nm**, sedan **70 Nm** för att sedan ytterligare **120°**

#### 1104:

**För den äldre vevaxeln med mindre diameter på vevlager och radie i ändarna av lagertappen, Splines till remskivan:**

Dras först **18Nm**, sedan **70 Nm** för att sedan ytterligare **120°**

**För den nya vevaxeln med större diameter och ”nersvarvade diken” i ändarna av lagertappen. Inga splines till remskivan.**

Dras först **40 Nm** för att sedan ytterligare **120°**

#### Obs!

Vevstakar med brutet delningsplan kräver speciell hantering. Kontaktytorna är mycket känsliga för korrosion, föroreningar och skador!

### Remskiva:

**Den äldre vevaxeln med splines**

**115 Nm**

**Den nya vevaxeln utan splines**

Dra först till **22,5Nm** och sedan ytterligare **120°**

### Svänghjul:

**140 Nm**

#### Obs!

Se till att ytan mot vevaxeln är ren och utan skador.

### Spridare:

**27 Nm**



**UNIVERSAL POWER**

2010-05-20

## Ventilspelel:

Insug = 0.20 mm

Avgas = 0.45 mm



**UNIVERSAL POWER**

**Postadress/Postal address**  
Universal Power Nordic AB  
Borgmästaregatan 21  
SE-596 34 Skänninge

**Leveransadress/Delivery address**  
Borgmästaregatan 21  
SE- 596 34 Skänninge

**Org. nr.**  
559139-1312  
Vat. No.  
SE559139131201

**Telefon/Telephone**  
NAT 0142-29 91 00  
INT +46 142-29 91 00

**E-post/Webb**  
info@universalpower.se  
www.universalpower.se

**Bankgiro**  
5273-1163  
Godkänd för F-skatt